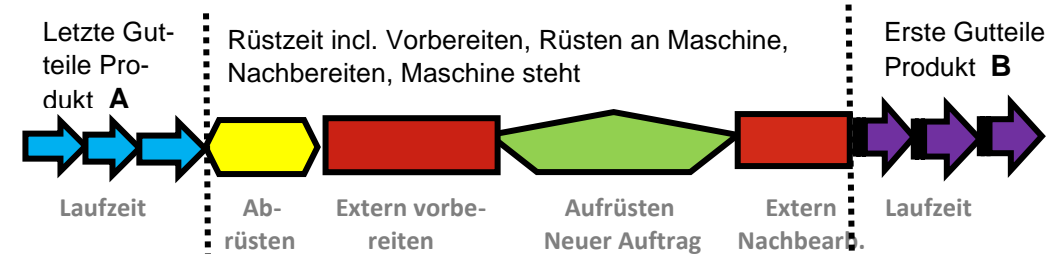


Die Optimierung der Rüstzeiten erfolgt in vier Stufen:

Schritt I: Ermitteln Ist-Zustand:

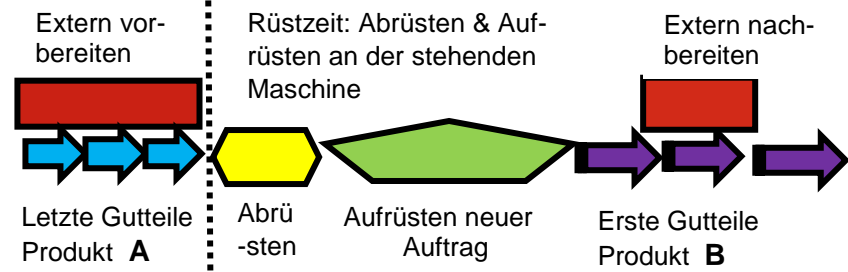
Die Ausgangssituation wird über Zeitermittlung per digitaler Messung oder Video vor Ort dokumentiert.
 Ergebnis: Keine Unterscheidung zwischen Rüsten an der Maschine und Externem Rüsten.

Darstellung Rüstablauf:



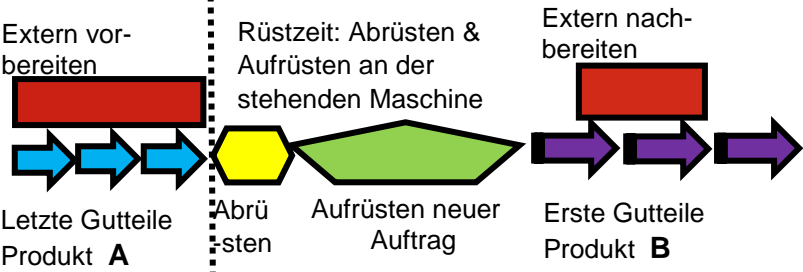
Schritt II: Segmentierung:

Aufteilen der Rüstabläufe in Segmente nach: Maschine Rüsten (Maschine steht) und Extern Rüsten (Maschine läuft).



Schritt III: Festlegung und Dokumentation:

Dokumentieren der Rüstabläufe an der Maschine und Extern, Diskussion mit Schichtführern und Mitarbeitern über die Ergebnisse, Anregungen der Mitarbeiter ins Konzept einarbeiten. Weitere Interne Rüstvorgänge durch Organisation in Externe Rüstvorgänge übernehmen.



Schritt IV: Einweisung und Optimierung:

Technische Optimierung aller Rüst-/ Nebentätigkeiten und der Prozessparameter. Unterweisung der Mitarbeiter per Video und Learning by doing gemeinsam mit dem Trainer vor Ort. Verbesserung der Abläufe durch Eliminierung weiterer Schwachstellen im Ablauf.

